

Hydraulische Gewindeschneidmaschine Modell GH 18

OPTI
ONEN



Multipositionskopf
Modell GHM 18



Gusstisch
Laufräder



seitlicher Aufspanntisch
zur stirnseitigen
Bearbeitung langer Teile



Modell	Drehzahl U/Min.	Drehmoment Nm	Aufnahme	Kapazität St.40/VA	Artikelnr.
GH 18	bis 420	80	Gr.2 Ø 31	M3-M18	MCM0268
GHM 18	bis 420	80	Gr.2 Ø 31	M3-M18	MCM0269

GÜNSTIG in Anschaffung und Verbrauch im Vergleich zur pneumatischen Maschine (600l Luft pro Min.)

✓ UMWELTFREUNDLICH

- durchschnittlicher Energieverbrauch niedriger als bei elektrischer Maschine wegen Verwendung von Frequenzumformer mit ECO-Zertifikat
- geräuscharm



OPTIONEN	Artikelnummer
Gusstisch/Aufspanntisch 800 x 680 mm mit T-Nuten (Abmessungen Unterkasten: 800 x 680 mm)	OCM0034
Maschine ausgeführt mit Laufrädern	OCM0041
vert. Aufspanntisch seithl. montiert mit 2 T-Nuten Höhe 360 mm	OCM0050

Standardausführung

- Kugelgelagerter verschleißfreier Parallelarm, Radius: 1800 mm
- Drehzahl stufenlos einstellbar
- Schmiersystem für Gewindeschneiden (im Maschinenkopf integriert)
- Hydraulikanlage 230V/1Ph
- Schnellwechselfaufnahme für u. a. Bilz Gewindehalter
- *M-Modelle sind ausgeführt mit Multipositionskopf*
Möglichkeit zum horizontalen und vertikalen Gewindeschneiden über Winkeleinstellung.

*Kapazitäten sind mit einem Stumpfungszuschlag von 50% angegeben.
Schnellwechselfgewindehalter siehe separate Preisliste.*

- Arbeitsbereich R=1.800 mm

